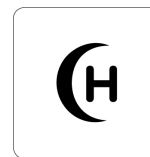




Lebens- und Futtermittelin-
dustrie



Getriebeöl

- Einsatz in der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- PAO mit Hochleistungsadditiven
- Einsatz in hochbelasteten Getrieben

EINSATZGEBIETE

NEVASTANE EP sind teilsynthetische Getriebeöle auf Basis mineralischer Weißöle und synthetischer Öle (PAO) mit Hochleistungsadditiven. Sie sind geeignet für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie, zur Schmierung hochbelasteter Getriebe sowie von Gleit- und Wälzlager in der Lebensmittel-, Futter- und Pharmaindustrie. NEVASTANE EP eignen sich darüber hinaus für den Einsatz in einer Vielzahl anderer Anwendungen, z. B. als Kettenöl, Kompressorenöl etc.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert Nr.: 146884, 146886, 146887, 146888, 146889, 146891, 146885
erfüllen die Anforderungen nach FDA 21 CFR § 178.3570
Kosher
Halal
ISO 21469 zertifiziert
ISO 12925-1 CKD
DIN 51 517-3 CLP

ANWENDUNGSVORTEILE

- geeignet für die Schmierung in Bereichen, wo ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann
- Anwenden des HACCP-Konzeptes (Hazard Analysis Critical Control Points) helfen NEVASTANE EP-Öle bei der Reduzierung von kritischen Kontrollpunkten
- farblos
- geruchs- und geschmacksneutral
- sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- sehr hohes Lasttragevermögen (FZG > 12)
- gute Temperatur- und Alterungsstabilität
- guter Korrosionsschutz
- verträglich mit herkömmlichen Elastomeren



EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
|-----------------------|-------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 850 | 875 | 878 | 878 | 877 | 884 | 880 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 11,3 | 14,5 | 19,5 | 26,3 | 29 | 51 | 60 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 99 | 94 | 101 | 108 | 90 | 130 | 117 |
| Brennpunkt | ISO 2592 | °C | 246 | 250 | 254 | 243 | 243 | 263 | 268 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 216 | 216 | 227 | 215 | 218 | 240 | 206 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 12 | - 9 | - 9 | - 9 | - 9 | - 9 | - 9 |
| FZG (A/2,8/50) | DIN 51354 | Stufe | | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 | > 12 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.